

FR.IA.05A. PERTANYAAN TERTULIS PILIHAN GANDA

Skema Sertifikasi (KKNI/Okupasi/Klaster)	Judul	:	Pemrogram Junior (Junior Coder)
	Nomor	:	
TUK	:		
Nama Asesor	:		ROCHMANAH
Nama Asesi	:		ARJUNA EKA AL AYATA
Tanggal	:		24 Februari 2025

*Coret yang tidak perlu

Jawab semua pertanyaan berikut:

- | | |
|---|---|
| 1 | Berikut ini faktor keselamatan kerja yang harus diperhatikan dalam pekerjaan menggambar dengan CAD, kecuali ...

a. posisi duduk
b. jarak mata terhadap monitor
c. sirkulasi udara dalam ruangan
d. pencahayaan |
| 2 | Berikut ini upaya untuk mencegah terjadinya korsleting listrik, kecuali ...

a. menumpuk stop kontak pada satu sumber listrik
b. pemeriksaan listrik secara berkala
c. memasang / menghubungkan listrik dengan benar / sesuai prosedur
d. mengganti kabel yang mengelupas |
| 3 | Proses yang dilaksanakan secara berkesinambungan, sistematis, objektif dan terpadu untuk menetapkan dan menyusun tindak lanjut untuk meningkatkan mutu adalah pengertian dari ...

a. standar mutu
b. penjaminan mutu
c. program mutu
d. konsep mutu |
| 4 | Berikut ini merupakan sikap kerja yang diperlukan dalam menerapkan prosedur standar mutu atau kualitas pekerjaan sendiri ditempat kerja adalah , kecuali ...

a. menghasilkan sesuatu yang sesuai prosedur
b. cermat dan teliti
c. taat azas dan hati
d. jujur dan terbuka |
| 5 | Untuk mengukur diameter luar Ø 48 + 0.015 digunakan alat ukur ... |

	a. vernier caliper ketelitian 0,02 mm b. vernier caliper ketelitian 0,05 mm c. out side micrometer ketelitian 0,01 mm d. snap gage H7
6	Untuk mengatur posisi nol pada dial indicator sebelum melakukan pengukuran yaitu dengan cara ... a. menekan sensor b. memutar sensor c. memutar ratchet d. memutar jarum
7	Simbol toleransi geometrik (//) adalah ... a. kesimetrisan b. putar ganda c. profil permukaan d. kesejajaran
8	Dalam gambar kerja terdapat ukuran M12x1,5 yang artinya ... a. ulir metrik dengan diameter 12 mm dan 15 TPI b. ulir metrik dengan diameter Ø 12 mm panjang ulir 13,5 mm c. ulir metrik dengan diameter nominal 12 mm dan kisar 1,5 mm d. ulir metrik diameter 12 mm dengan jumlah ulir 15 mm per inchi
9	Posisi ujung alat potong/pahat dengan pusat putaran benda kerja pada proses pembubutan yang baik adalah ... a. diatas pusat putaran b. di bawah pusat putaran c. tepat pada pusat putaran d. bebas
10	Hal penting yang harus diketahui sebelum memulai proses permesinan adalah ... a. kondisi mesin b. kondisi material c. urutan proses penggerjaan d. pengkleman benda kerja
11	Pisau frais jari atau pisau End mill dalam pemasangannya menggunakan ... a. collet b. arbor c. adaptor d. ragum
12	Apabila pahat menonjol terlalu panjang dari pegangannya maka ...

	a. pemakanan tidak bisa halus b. pahat mudah patah pada saat menyayat c. hasil penyayatan bergelombang d. tidak ada pengaruhnya
13	Apa yang dimaksud dengan titik nol pada fixture ?
	a. Bagian paling ujung / pinggir fixture b. Bagian tertentu dari fixture yang digunakan sebagai datum/origin c. Bagian dari fixture yang posisinya paling tinggi d. Bagian dari fixture yang posisinya paling rendah
14	Sebelum memasang fixture/perlengkapan/tool, maka pada mesin harus dilakukan persiapan ...
	a. membersihkan bagian-bagian mesin yang akan dipasang fixture/perlengkapan/tool b. menghitung jumlah benda kerja yang akan dibuat c. membongkar mesin d. pengecatan mesin
15	Program NC yang sudah ada pada pengontrol mesin perlu diedit ulang untuk ...
	a. melatih operator membuat program b. memeriksa program apakah sudah lengkap c. merubah data-data program agar sesuai dengan spesifikasi produk yang diminta d. agar operator selalu berada di tempat kerja
16	Hal-hal berikut harus diperhatikan dalam memasukkan NC program adalah ...
	a. fixture yang digunakan b. alat ukur yang digunakan c. harga-harga tool offset dan titik nol benda kerja d. jenis mesin
17	Perintah pada AutoCAD yang berfungsi untuk menduplikasi objek / garis baik secara vertikal / horisontal (rectangular) ataupun melingkar (polar) adalah ...
	a. mirror b. hatch c. explode d. array
18	Untuk membuat radius pada ujung benda digunakan perintah ...
	a. fillet b. chamfer c. extend d. quick leader
19	Perintah untuk menggerakkan tool melingkar searah jarum jam adalah ...

a. G21	
b. G03	
c. M30	
d. G02	
20	Perintah untuk mengakhiri program adalah ...
a. M05	
b. M30	
c. M03	
d. G84	

Catatan:

- Pertanyaan bisa dalam bentuk benar dan salah, pilihan ganda, dan menjodohkan
- Daftar pertanyaan dapat berisi pertanyaan dari semua dimensi kompetensi. Jika ada pertanyaan yang tidak dijawab, maka dapat dieksplorasi dari menilai melalui pertanyaan verbal.
- Pertanyaan juga dapat difokuskan pada akurasi dan presisi yang dapat membantu memberikan rekomendasi tindak lanjut untuk menilai.

Pertanyaan presisi jika tidak dapat dijawab, penilai disarankan untuk menambahkan lebih banyak latihan / bekerja di bawah pengawasan, sedangkan jika pertanyaan akurasi dilewatkan maka penilai direkomendasikan untuk pelatihan ulang

Penyusun dan Validator

Nama	Jabatan	Tandatangan
ROCHMANAH	Penyusun	
	Validator	