

FR.IA.05A. PERTANYAAN TERTULIS PILIHAN GANDA

Skema Sertifikasi (KKNI/Okupasi/Klaster)	Judul	:	Operator Perkakas Mesin
	Nomor	:	
TUK	:	Sewaktu	
Nama Asesor	:	PUGUH ARIS WIBOWO	
Nama Asesi	:	ARMEST HALFEANO ROS	
Tanggal	:	24 Februari 2025	

*Coret yang tidak perlu

Jawab semua pertanyaan berikut:

1	Untuk menentukan lokasi komponen pada kelistrikan bodi pertama yang harus anda lakukan adalah
a.	Membuka wiring harness
b.	Melihat instruksi Service Bulletin
c.	Melihat service check list
d.	Melihat pada history card
2	Untuk mengukur voltage yang mengalir pada sebuah rangkaian kelistrikan, maka Volt meter dipasang secara pada rangkaian yang akan diukur
a.	Pararel
b.	Seri
c.	Seri dan Pararel
d.	Semua benar
3	Untuk memastikan apakah APAR masih dapat berfungsi dengan normal,maka hal yang perlu diperiksa adalah :
a.	Masa berlaku penggunaan
b.	Kesesuaian Ukuran tabung
c.	Tanggal pembelian
d.	Tanggal pemasangan
4	Prosedur pengoperasian APAR adalah sebagai berikut :
a.	Arahkan selang ke obyek - buka pin pengunci - tekan handle
b.	Buka pin pengunci - arahkan selang obyek - tekan handle
c.	Tekan handle - arahkan selang ke obyek - buka pin pengunci
d.	Arahkan selang ke obyek - Tekan handle - buka pin pengunci
5	Penanganan pemindahan peralatan gas analyzer yang benar adalah :

	a. Dipindahkan dengan cara didorong b. Dipindahkan dengan cara diangkat c. Dipindahkan dengan cara dilepas terlebih dahulu dari bagianya d. Jawaban a dan c benar
6	Apabila anda mengalami problem pada Ban (ban bocor), tindakan apa yang anda lakukan ? a. Mencari Bengkel tambal ban b. Melepas Ban dan mengganti dengan ban cadangan dengan menggunakan peralatan darurat di kendaraan. c. Menelpon emergency / Teknisi panggilan. d. Jawaban a, b, dan c benar
7	Aspek spooring yang tidak membutuhkan penyetelan adalah: a. Toe-in. b. Turning-radius. c. King Pin Inclination. d. Camber.
8	Sudut Kemiringan roda depan bila dilihat dari depan kendaraan disebut..... a. Sudut caster b. toe in/toe out c. sudut camber d. turning radius
9	Berikut ini faktor keselamatan kerja yang harus diperhatikan dalam pekerjaan menggambar dengan CAD, kecuali ... a. posisi duduk b. jarak mata terhadap monitor c. sirkulasi udara dalam ruangan d. pencahayaan
10	Berikut ini upaya untuk mencegah terjadinya korsleting listrik, kecuali ... a. menumpuk stop kontak pada satu sumber listrik b. pemeriksaan listrik secara berkala c. memasang / menghubungkan listrik dengan benar / sesuai prosedur d. mengganti kabel yang mengelupas
11	Untuk mengukur diameter luar Ø 48 + 0.015 digunakan alat ukur ... a. vernier caliper ketelitian 0,02 mm b. vernier caliper ketelitian 0,05 mm c. out side micrometer ketelitian 0,01 mm d. snap gage H7
12	Untuk mengatur posisi nol pada dial indicator sebelum melakukan pengukuran yaitu dengan cara ...

	a. menekan sensor b. memutar sensor c. memutar ratchet d. memutar jarum
13	Simbol toleransi geometrik (//) adalah ... a. kesimetrisan b. putar ganda c. profil permukaan d. kesejajaran
14	Dalam gambar kerja terdapat ukuran M12x1,5 yang artinya ... a. ulir metrik dengan diameter 12 mm dan 15 TPI b. ulir metrik dengan diameter Ø 12 mm panjang ulir 13,5 mm c. ulir metrik dengan diameter nominal 12 mm dan kisar 1,5 mm d. ulir metrik diameter 12 mm dengan jumlah ulir 15 mm per inchi
15	Penyiapan pemilihan perlengkapan gambar harus sesuai dengan ... a. desain gambar b. urutan konsumen c. metode penggambaran yang dipilih d. hanya gambar
16	Dalam daftar bagian gambar, dilengkapi dengan ... a. gambar proyeksi benda kerja b. gambar proyeksi dimetrik terhadap benda c. nama benda, deskripsi benda, spesifikasi material atau nomor benda, jumlah dan detail lainnya d. unsur-unsur perlu dilengkapi cara penandaan gambar dan lainnya
17	Simbol fits untuk pengepasan antara lubang dan poros yang merupakan pengepasan longgar adalah pasangan simbol ... a. H7 dan h6 b. H9 dan e9 c. H7 dan S6 d. H9 dan js10
18	Jika dua gambar (benda kerja) yang saling dipasangkan hasilnya nanti maka yang harus diperhatikan pada penyelesaiannya adalah ... a. kehalusan permukaan b. toleransi c. chamfer d. dimensi
19	Simbol fits untuk pengepasan antara lubang dan poros yang merupakan pengepasan longgar adalah pasangan simbol ...

a. H7 dan h6 b. H9 dan e9 c. H7 dan S6 d. H9 dan js10	
20	Jika dua gambar (benda kerja) yang saling dipasangkan hasilnya nanti maka yang harus diperhatikan pada penyelesaiannya adalah ...
a. kehalusan permukaan b. toleransi c. chamfer d. dimensi	

Catatan:

- Pertanyaan bisa dalam bentuk benar dan salah, pilihan ganda, dan menjodohkan
- Daftar pertanyaan dapat berisi pertanyaan dari semua dimensi kompetensi. Jika ada pertanyaan yang tidak dijawab, maka dapat dieksplorasi dari menilai melalui pertanyaan verbal.
- Pertanyaan juga dapat difokuskan pada akurasi dan presisi yang dapat membantu memberikan rekomendasi tindak lanjut untuk menilai.

Pertanyaan presisi jika tidak dapat dijawab, penilai disarankan untuk menambahkan lebih banyak latihan / bekerja di bawah pengawasan, sedangkan jika pertanyaan akurasi dilewatkan maka penilai direkomendasikan untuk pelatihan ulang

Penyusun dan Validator

Nama	Jabatan	Tandatangan
PUGUH ARIS WIBOWO	Penyusun	
	Validator	